

Polymer ST 80

Für hochmodulige Klebstoffe als Alternative zu 2K-Polyurethanen oder Epoxiden

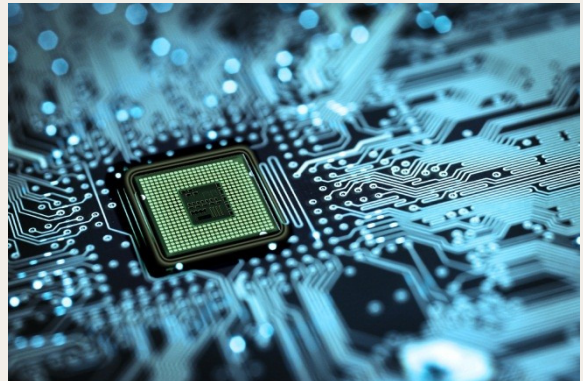
Technische Eigenschaften*

Aussehen	farblos, klar
Viskosität	ca. 20.000 mPas
Weichmacher	ohne
Bruchspannung in Formulierung**	ca. 10 N/mm ²
Dehnung in Formulierung**	30 %
Shore A Härte in Formulierung**	80 (ca. Shore D 25)

*keine Spezifikationsdaten, ** Formulierung verfügbar auf Nachfrage

Anwendungsgebiete

Polymer ST 80 liefert aufgrund seines speziellen Moleküldesigns besonders hohe Festigkeiten in Kombination mit besonders harten Oberflächen. Dadurch ist es möglich Anwendungen zu adressieren, die im unteren Bereich der Shore D Härte liegen und heute insbesondere durch 2K-Polyurethane oder auch Epoxidspachtelmassen abgedeckt werden.



Vorteile

Polymer ST 80 ist eine toxikologisch unbedenkliche Produktalternative zu 2K-Polyurethanen, die freie Isocyanate enthalten oder aber auch zu Epoxiden, die aufgrund der Bisphenol A Problematik immer wieder in Frage gestellt werden. Polymer ST 80 ist in der Handhabung unbedenklich. Es ist nicht reizend und geruchsfrei.



Verarbeitungshinweis

Bei der Auswahl der Rohstoffe, insbesondere Kreiden, ist auf einen möglichst geringen Wassergehalt zu achten. Gegebenenfalls können die Füllstoffe vor der Verarbeitung im Ofen getrocknet werden. Die Temperatur der Rohstoffgebände sollte beim Öffnen nicht signifikant von der Raumtemperatur abweichen. In sehr kalte Produkte kann sonst Wasser einkondensieren, insbesondere zu beachten bei Außenlagerung von Rohstoffen im Winter.

Es ist darauf zu achten, dass die verwendeten Werkzeuge, Behälter usw. sauber und trocken sind. Dazu sind die Oberflächen wenn nötig mit gängigen flüchtigen Lösungsmitteln (z. B. Aceton, Shellsol) zu reinigen.

Nach Katalysatorzugabe ist das Produkt aktiviert, d. h. bei Kontakt mit Feuchtigkeit setzt ohne Zugabe weiterer Reagenzien die Aushärtung ein. Es ist daher ab diesem Zeitpunkt bis zur Anwendung dauerhaft trocken zu halten.

Verpackung

Verkaufsgebilde: 950 kg IBC
Muster: 1-l-Aluminiumflasche

Haltbarkeit

In ungeöffneten Gebinden haltbar für 9 Monate bei Lagertemperaturen bis zu 40 °C (104 °F).

This information and all further technical advice are based on our present knowledge and experience. However, it implies no liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. In particular, no warranty, whether express or implied, or guarantee of product properties in the legal sense is intended or implied. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. The customer is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods. Performance of the product described herein should be verified by testing, which should be carried out only by qualified experts in the sole responsibility of a customer. Reference to trade names used by other companies is neither a recommendation, nor does it imply that similar products could not be used.

(Status: August 2014)

Evonik Nutrition & Care GmbH

Charlottenburger Str. 9, 21502 Geesthacht, Germany

Phone: +49 4152 8092-0, Fax: 49 4152 79156

nano-and-silicone-technology@evonik.com, www.evonik.com/nano-and-silicone-technology