

Polymer ST 81

Mittel- bis hochmodulige flexible Klebstoffe bis 10 MPa

Technische Eigenschaften*

Aussehen	farblos, klar
Viskosität	ca. 40.000 mPas
Weichmacher	ohne
Bruchspannung in Formulierung**	ca. 10 N/mm ²
Dehnung in Formulierung**	ca. 60 %

*keine Spezifikationsdaten, ** Formulierung verfügbar auf Nachfrage

Anwendungsgebiete

Polymer ST 81 liefert die Möglichkeit Anwendungen zu adressieren, in denen Festigkeiten von $>> 6 \text{ N/mm}^2$ gefordert sind. Dies ist insbesondere in Anwendungen gefragt, in denen bisher beispielsweise 1K- oder auch 2K- Polyurethanklebstoffe zum Einsatz kommen.

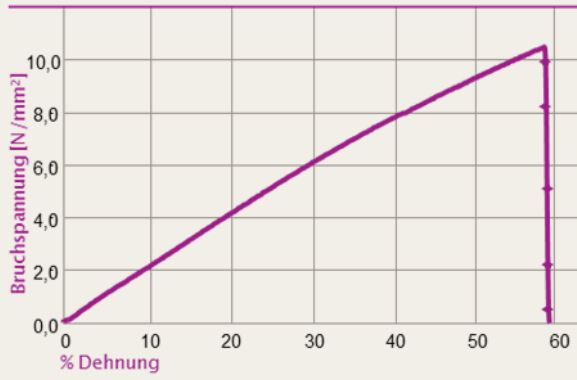
Durch die besonders hohen Festigkeiten die mit Polymer ST 81 adressiert werden können, ist es möglich, eine Vielzahl von Anwendungen – vom konstruktiven Holzbau über Montagearbeiten im Bereich Transport und Automobil bis hin zum Leichtbau – zu verwirklichen.



Vorteile

Polymer ST 81 bietet durch die weichmacherfreie Zusammensetzung des Polymers größtmögliche Designfreiheit in der Formulierung. Es kann zinn- und phthalatfrei formuliert werden. Durch seinen außergewöhnlich hohen Festigkeitsaufbau ist Polymer ST 81 auch geeignet, um Polyurethan-Klebstoffe zu ersetzen.

Polymer ST 81 für hochmodulige Anwendungen



Verarbeitungshinweis

Bei der Auswahl der Rohstoffe, insbesondere Kreiden, ist auf einen möglichst geringen Wassergehalt zu achten. Gegebenenfalls können die Füllstoffe vor der Verarbeitung im Ofen getrocknet werden.

Die Temperatur der Rohstoffgebände sollte beim Öffnen nicht signifikant von der Raumtemperatur abweichen. In sehr kalte Produkte kann sonst Wasser einkondensieren, insbesondere zu beachten bei Außenlagerung von Rohstoffen im Winter.

Es ist darauf zu achten, dass die verwendeten Werkzeuge, Behältnisse usw. sauber und trocken sind. Dazu sind die Oberflächen wenn nötig mit gängigen flüchtigen Lösungsmitteln (z. B. Aceton, Shellsol) zu reinigen. Nach Katalysatorzugabe ist das Produkt aktiviert, d. h. bei Kontakt mit Feuchtigkeit setzt ohne Zugabe weiterer Reagenzien die Aushärtung ein. Es ist daher ab diesem Zeitpunkt bis zur Anwendung dauerhaft trocken zu halten.

Verpackung

Verkaufsgebände: 950 kg IBC
Muster: 1-l-Aluminiumflasche

Haltbarkeit

In ungeöffneten Gebänden haltbar für 9 Monate bei Lagertemperaturen bis zu 40 °C (104 °F).

This information and all further technical advice are based on our present knowledge and experience. However, it implies no liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. In particular, no warranty, whether express or implied, or guarantee of product properties in the legal sense is intended or implied. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. The customer is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods. Performance of the product described herein should be verified by testing, which should be carried out only by qualified experts in the sole responsibility of a customer. Reference to trade names used by other companies is neither a recommendation, nor does it imply that similar products could not be used.

(Status: August 2014)

Evonik Nutrition & Care GmbH

Charlottenburger Str. 9, 21502 Geesthacht, Germany

Phone: +49 4152 8092-0, Fax: 49 4152 79156

nano-and-silicone-technology@evonik.com, www.evonik.com/nano-and-silicone-technology