

## Technische Information

## Polymer ST 81

## Mittel- bis hochmodulige flexible Klebstoffe bis 10 MPa

## Anwendungsgebiete

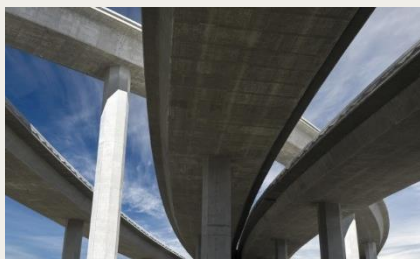
Polymer ST 81 liefert die Möglichkeit Anwendungen zu adressieren, in denen Festigkeiten von  $\gg 6 \text{ N/mm}^2$  gefordert sind. Dies ist insbesondere in Anwendungen gefragt, in denen bisher beispielsweise 1K- oder auch 2K- Poly-urethanklebstoffe zum Einsatz kommen.

Durch die besonders hohen Festigkeiten die mit Polymer ST 81 adressiert werden können, ist es möglich, eine Vielzahl von Anwendungen – vom konstruktiven Holzbau über Montagearbeiten im Bereich Transport und Automobil bis hin zum Leichtbau – zu verwirklichen.

## Technische Daten (keine Spezifikation)

Aussehen	farblos, klar
Viskosität	ca. 40.000 mPas
Weichmacher	ohne
Bruchspannung in Formulierung*	ca. 10 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung in Formulierung*	ca. 60 %

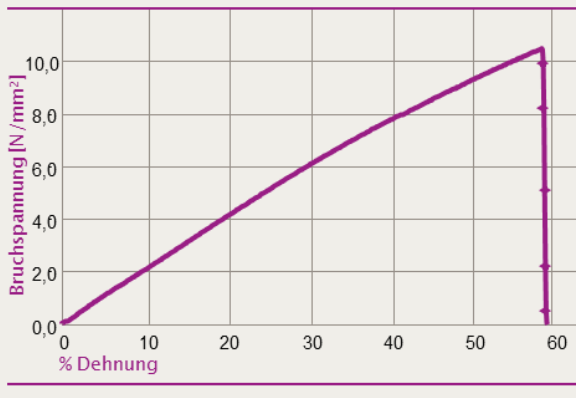
\*Formulierung verfügbar auf Nachfrage



## Vorteile

Polymer ST 81 bietet durch die weichmacherfreie Zusammensetzung des Polymers größtmögliche Designfreiheit in der Formulierung. Es kann zinn- und phthalatfrei formuliert werden. Durch seinen außergewöhnlich hohen Festigkeitsaufbau ist Polymer ST 81 auch geeignet, um Polyurethan-klebstoffe zu ersetzen.

## Polymer ST 81 für hochmodulige Anwendungen



### Verarbeitungshinweis

Bei der Auswahl der Rohstoffe, insbesondere Kreiden, ist auf einen möglichst geringen Wassergehalt zu achten. Gegebenenfalls können die Füllstoffe vor der Verarbeitung im Ofen getrocknet werden.

Die Temperatur der Rohstoffgebände sollte beim Öffnen nicht signifikant von der Raumtemperatur abweichen. In sehr kalte Produkte kann sonst Wasser einkondensieren, insbesondere zu beachten bei Außenlagerung von Rohstoffen im Winter.

Es ist darauf zu achten, dass die verwendeten Werkzeuge, Behältnisse usw. sauber und trocken sind. Dazu sind die Oberflächen wenn nötig mit gängigen flüchtigen Lösungsmitteln (z. B. Aceton, Shellsol) zu reinigen. Nach Katalysatorzugabe ist das Produkt aktiviert, d. h. bei Kontakt mit Feuchtigkeit setzt ohne Zugabe weiterer Reagenzien die Aushärtung ein. Es ist daher ab diesem Zeitpunkt bis zur Anwendung dauerhaft trocken zu halten.

### Verpackung

Verkaufsgebände: 950 kg IBC  
Muster: 1-l-Aluminiumflasche

### Haltbarkeit

In ungeöffneten Gebänden haltbar für 12 Monate bei Lagertemperaturen bis zu 40 °C (104 °F).

### Registrierungsstatus

Die Inhaltsstoffe von Polymer ST 81 sind in den folgenden chemischen Inventaren aufgeführt:

EINECS/ELINCS, TSCA, DSL, PICCS, TCSI

Weitere Informationen zum Listungsstatus erteilen wir auf Anfrage.

07/2019

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

**Evonik Nutrition & Care GmbH**  
Charlottenburger Straße 9  
21502 Geesthacht, Deutschland  
Tel. +49 4152 8092-0  
Fax. +49 4152 79156  
[nano-and-silicone-technology@evonik.com](mailto:nano-and-silicone-technology@evonik.com)  
[www.evonik.com/nano-and-silicone-technology](http://www.evonik.com/nano-and-silicone-technology)

